

PARCO MACCHINE

LAVORAZIONI MECCANICHE

CENTRI DI LAVORO

CENTRO DI LAVORO MANDELLI SPARK 1600 TURNING

Orizzontale, 7 pallets 1.000 x 1.000
Testa meccanica tiltante
Magazzino 316 utensili
C.d.L. X 1.600 Y 1.700 Z 1400

5 assi controllati in continuo
Tavola a tornire Ø 1.000 a cave radiali con volteggio massimo 1.600 mm
Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO MITZUI SEIKI HR6A

Orizzontale, 6 pallets 1.000 x 1.000
Magazzino 120 utensili
C.d.L. X 1.300 Y 1.000 Z 860

Sezione tavola indexata 1°
Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO MITZUI SEIKI HT5

Orizzontale, 6 pallets 800 x 800
Magazzino 120 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 900 Z 750
Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO QUASER MK 60 IIH

Orizzontale palettizzato con tavola "in continuo"
Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 610 Z 610
Sezione tavola 500x500

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI HS3

Orizzontale palettizzato con tavola "in continuo"
Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 550 Y 450 Z 450
Sezione tavola 400 x 400

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI VS3A

Verticale
Tavola Girevole "in continuo" in orizzontale o verticale
Magazzino 20 Utensili

C.d.L. X 700 Y 450 Z 450
Sezione tavola 900x500

LAVORAZIONI MECCANICHE

ALESATRICI E FRESE

ALESATRICE

PAMA SPEEDMAT 2

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa orientabile divisione 1 grado
C.d.L. X 3.000 Y 2.000 Z 2.200 W 700

Canotto Ø 130
Tavola rotante idrostatica in continuo 2.200x1.800
carico max 16 ton.
Cambio testa in automatico

ALESATRICE-FRESATRICE

FPT VERUS

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 52 utensili
Testa orientabile precisione 0,001°
C.d.L. X 6.000 Y 2.000 Z 1.200

Tavola rototraslante in continuo 2.000 x 2.000
Corsa traslazione 1500 - carico max 15 ton.
Stazione pick-up cambio testa

ALESATRICE-FRESATRICE

LAZZATI HB 150 MM

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa orizzontale/verticale a 129.600 posizioni
C.d.L. X 10.000 Y 1.000 Z 3.000 W 1.000

Piano Stolle 7.500 x 2.500 carico 15 ton./mq.
1 tavola rototraslante in continuo 1.800 x 2.400
Corsa traslazione 1.500 - carico max 12 ton.
Canotto Ø 150

FRESA ALESATRICE

FPT AREA M80

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 40 utensili
Testa orizzontale/verticale a 14.444 posizioni

C.d.L. X 8.000 Y 1.250 Z 2.500
Piano Stolle 9.000 x 2.000
2 tavole rotanti in continuo 1.000 x 1.000

**FRESA ALESATRICE
MECOF CS88**

Tavola rototraslante "in continuo", corsa 800
4 assi controllati
C.d.L. X 4300 Y 980 Z 1700

Sezione tavola girevole 1.250 x 1.250
Testa a 2 mandrini ortogonali e testa universale

**FRESA ALESATRICE
MECOF CS88G**

3 assi controllati simultaneamente
C.d.L. X 6.300 Y 1.000 Z 1.900

Testa a 2 mandrini ortogonali e Testa Universale

**ALESATRICE
CASTEL GREEN 1T4**

Tavola "in continuo"
5 assi controllati
Testa Universale

Canotto Ø 105
C.d.L. X 2.600 Y 1.500 Z 1.500 W 550
Sezione tavola 1.300x1.100

**ALESATRICE
BRAGONZI 110T**

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa D'Andrea (asse U) C.d.L. Ø 30 - Ø 1.050
C.d.L. x 2.650 Y 1.500 Z 1.400 W 550

Canotto Ø 110
Tavola rotante idrostatica in continuo 1.500x1.200
Carico max 6 ton.

**FRESATRICE
MIKRON UM 900**

5 Assi Controllati
Tavola Girevole Integrata "in continuo" Ø 500
C.d.L. X 900 Y 630 Z 500

Uscita Canotto 90 mm
Sezione tavola 1.100x650

LAVORAZIONI MECCANICHE

TORNI

TORNIO

MAZAK NEXUS 250 MY FUSION 640

Max Diametro Tornitura 380
Max Lunghezza Tornibile tra le Punte 504
Passaggio Barra Ø 74

Dotato di asse Y con fresatura/foratura di precisione fuori asse di 100 mm.

TORNIO

PADOVANI LABOR LE 400

Max Diametro Tornitura 1.050
Max Lunghezza Tornibile tra le Punte 3.000

Passaggio Barra Ø 130

LAVORAZIONI MECCANICHE

ALTRI MACCHINARI

RETTIFICA TANGENZIALE

ROSA AVION

C.d.L. X 1.700 Y 700 Z 800

RETTIFICA INTERNI/ESTERNI

TACHELLA ELEKTRA EVO 1523 MPC

Max Diametro rettificabile: 450
Max Lunghezza rettificabile: 1.500

Unità Porta Mole Orientabile

ELETTROEROSIONE a TUFFO

AGIE MONDO 5

C.d.L 500 x 350 x 350

PARCO MACCHINE TRADIZIONALI

3 Fresatrici
3 Torni Paralleli
1 Rettifica per piani e profili Joan & Shipman

1 Reparto di aggiustaggio e montaggio di mq. 400 condizionato, attrezzato con carro ponte 5 Ton
1 Reparto di aggiustaggio e montaggio di mq 1.100 attrezzato con carro ponte 5 Ton

SUPER- FINITU- RE

REPARTO ALTA PRECISIONE CLIMATIZZATO A 20° DI MQ. 400 CON LE SEGUENTI MACCHINE:

ALESATRICE ORIZZONTALE

DIXI 410 S

4 assi controllati in continuo

C.d.L. X 1.400 Y 1.200 Z 1.000

Dimensioni tavola: 1.400 x 1.200

ALESATRICE ORIZZONTALE

DIXI 3S

Con ottici e visualizzatore millesimale

C.d.L. X 500 Y 500 Z 500

ALESATRICE ORIZZONTALE

SIP GENEVOISE 7R

Idrostatica

Con ottici e visualizzatore millesimale

C.d.L. X 1.400 Y 1.000 Z 900

CONTROL- LI METRO- LOGICI

REPARTO CONTROLLO CLIMATIZZATO A 20° DI MQ.80
CON LE SEGUENTI PRINCIPALI ATTREZZATURE:

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE MITUTOYO MOD. CRYSTA APEX-C 122010

Motorizzata

Campo di Misura 2.005x1.205x1.005

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE DEA JOTA 1203

Manuale

Campo di Misura 1.430x1.025x665

TRACKER LASER FARO VANTAGE

Raggio di lavoro orizzontale: 360°
Raggio di lavoro verticale: 130
Distanza min. di funzionamento: 0 m

Distanza max. di funzionamento:
60 m con SMR standard di 1,5" & 7/8"
30 m con SMR standard di 1/2"

ALTIMETRO ELETTRONICO MITUTOYO LINEAR HEIGHT 600

Campo di Misura 0 - 972

ALTIMETRO ELETTRONICO TESA MICRO-HIGHT

Campo di Misura 0 - 600

**SQUADRA E RIGA DI CONTROLLO
IN GRANITO**

Blocchetti piani paralleli, micrometri, ecc.

**COLLIMATORE OTTICO
TAYLOR HOBSON**

**DUROMETRO DA BANCO
GALILEO ERGOTEST EXPORT**

**DUROMETRO PORTATILE
AFFRI HT-1000A**

**LIVELLA ELETTRONICA WYLER
SENSIBILITA' 1 μ /Mt.**

MISURATORE DI RIPORTI

**STRUMENTAZIONE VARIA
DI MISURA E CONTROLLO**



CAM srl

Lavorazioni Meccaniche di Precisione

Via Nuova, 152-154

28883 Gravellona Toce -VB

Tel. +39 0323 846497

Fax. +39 0323 846437

camsrl@camsrl.it

camsrl.it