

# PARCO MACCHINE

**GAM**

# LAVORAZIONI MECCANICHE

## CENTRI DI LAVORO

### CENTRO DI LAVORO

#### MANDELLI SPARK 1600 TURNING

Orizzontale, 7 pallets 1.000 x 1.000  
Testa meccanica tiltante  
Magazzino 316 utensili  
C.d.L. X 1.600 Y 1.700 Z 1400

5 assi controllati in continuo  
Tavola a tornire Ø 1.000 a cave radiali con volteggio massimo 1.600 mm  
Gestione "senza presidio"

### CENTRO DI LAVORO

#### MITZUI SEIKI HR6A

Orizzontale, 6 pallets 1.000 x 1.000  
Magazzino 120 utensili  
C.d.L. X 1.300 Y 1.000 Z 860

Sezione tavola indexata 1°  
Gestione "senza presidio"

### CENTRO DI LAVORO

#### MITZUI SEIKI HT5

Orizzontale, 6 pallets 800 x 800  
Magazzino 120 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 900 Z 750  
Gestione "senza presidio"

### CENTRO DI LAVORO

#### QUASER MK 60 IIH

Orizzontale palettizzato con tavola "in continuo"  
Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 610 Z 610  
Sezione tavola 500x500

**CENTRO DI LAVORO**

**MITZUI SEIKI HS3**

---

Orizzontale palettizzato con tavola "in continuo"

Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 550 Y 450 Z 450

Sezione tavola 400 x 400

**CENTRO DI LAVORO**

**MITZUI SEIKI VS3A**

---

Verticale

Tavola Girevole "in continuo" in orizzontale o verticale

Magazzino 20 Utensili

C.d.L. X 700 Y 450 Z 450

Sezione tavola 900x500

# LAVORAZIONI MECCANICHE

## ALESATRICI E FRESE

### ALESATRICE

#### PAMA SPEEDMAT 2

5 assi controllati simultaneamente  
Magazzino 60 utensili  
Testa orientabile divisione 1 grado  
C.d.L. X 3.000 Y 2.000 Z 2.200 W 700

Canotto Ø 130  
Tavola rotante idrostatica in continuo 2.200x1.800  
carico max 16 ton.  
Cambio testa in automatico

### ALESATRICE-FRESATRICE

#### FPT VERUS

5 assi controllati simultaneamente  
Magazzino 52 utensili  
Testa orientabile precisione 0,001°  
C.d.L. X 6.000 Y 2.000 Z 1.200

Tavola rototraslante in continuo 2.000 x 2.000  
Corsa traslazione 1500 - carico max 15 ton.  
Stazione pick-up cambio testa

### ALESATRICE-FRESATRICE

#### LAZZATI HB 150 MM

5 assi controllati simultaneamente  
Magazzino 60 utensili  
Testa orizzontale/verticale a 129.600 posizioni  
C.d.L. X 10.000 Y 1.000 Z 3.000 W 1.000

Piano Stolle 7.500 x 2.500 carico 15 ton./mq.  
1 tavola rototraslante in continuo 1.800 x 2.400  
Corsa traslazione 1.500 - carico max 12 ton.  
Canotto Ø 150

### FRESA ALESATRICE

#### FPT AREA M80

5 assi controllati simultaneamente  
Magazzino 40 utensili  
Testa orizzontale/verticale a 14.444 posizioni

C.d.L. X 8.000 Y 1.250 Z 2.500  
Piano Stolle 9.000 x 2.000  
2 tavole rotanti in continuo 1.000 x 1.000

## **FRESA ALESATRICE**

### **MECOF CS88**

Tavola rototraslante "in continuo", corsa 800  
4 assi controllati  
C.d.L. X 4300 Y 980 Z 1700

Sezione tavola girevole 1.250 x 1.250  
Testa a 2 mandrini ortogonali e testa universale

## **ALESATRICE**

### **CASTEL GREEN 1T4**

Tavola "in continuo"  
5 assi controllati  
Testa Universale

Canotto Ø 105  
C.d.L. X 2.600 Y 1.500 Z 1.500 W 550  
Sezione tavola 1.300x1.100

## **ALESATRICE**

### **BRAGONZI 110T**

5 assi controllati simultaneamente  
Magazzino 60 utensili  
Testa D'Andrea (asse U) C.d.L Ø 30 - Ø 1.050  
C.d.L. x 2.650 Y 1.500 Z 1.400 W 550

Canotto Ø 110  
Tavola rotante idrostatica in continuo 1.500x1.200  
Carico max 6 ton.

## **FRESATRICE**

### **MIKRON UM 900**

5 Assi Controllati  
Tavola Girevole Integrata "in continuo" Ø 500  
C.d.L. X 900 Y 630 Z 500

Uscita Canotto 90 mm  
Sezione tavola 1.100x650

# LAVORAZIONI MECCANICHE

## TORNI

### TORNIO

#### MAZAK INTEGREX E 6500 H

5 assi controllati in continuo

Mandrino 3.300 g/min

Testa di fresatura 10.000 g/min

Max  $\varnothing$  lavorabile 920mm

Max lunghezza tornibile 4.064 mm

Cambio utensile automatico con magazzino da 80 utensili

Cambia bareno automatico

Doppia lunetta

### TORNIO

#### MAZAK NEXUS 250 MY FUSION 640

Max Diametro Tornitura 380

Max Lunghezza Tornibile tra le Punte 504

Passaggio Barra  $\varnothing$  74

Dotato di asse Y con fresatura/foratura di precisione fuori asse di 100 mm

### TORNIO

#### PADOVANI LABOR LE 400

Max Diametro Tornitura 1.050

Max Lunghezza Tornibile tra le Punte 3.000

Passaggio Barra  $\varnothing$  130

# LAVORAZIONI MECCANICHE

ALTRI MACCHINARI

## RETTIFICA TANGENZIALE

ROSA AVION

C.d.L. X 1.700 Y 700 Z 800

## RETTIFICA INTERNI/ESTERNI

TACHELLA ELEKTRA EVO 1523 MPC

Max Diametro rettificabile: 450

Max Lunghezza rettificabile: 1.500

Unità Porta Mole Orientabile

## ELETTROEROSIONE a TUFFO

AGIE MONDO 5

C.d.L 500 x 350 x 350

## PARCO MACCHINE TRADIZIONALI

### 1 Fresatrice

3 Torni Paralleli

1 Rettifica per piani e profili Joan & Shipman

1 Reparto di aggiustaggio e montaggio di mq 1.100  
attrezzato con carro ponte 5 Ton

---

# SUPER- FINITU- RE

REPARTO ALTA PRECISIONE CLIMATIZZATO A 20° DI MQ. 400 CON LE SEGUENTI MACCHINE:

## ALESATRICE ORIZZONTALE

### DIXI 410 S

---

4 assi controllati in continuo

C.d.L. X 1.400 Y 1.200 Z 1.000

Dimensioni tavola: 1.400 x 1.200

## CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE

### MCM TANK 1900 versione ultra precisa

---

Macchina di finitura a 2 pallet in reparto condizionato

4 assi controllati in continuo C.d.L. X 1.900 Y 1.900 Z 1.450

Dimensioni tavola: 1.000 x 1.000

Magazzino utensile robotizzato a 200 posizioni

# CONTROL- LI METRO LOGICI

REPARTO CONTROLLO CLIMATIZZATO A 20° DI MQ.80  
CON LE SEGUENTI PRINCIPALI ATTREZZATURE:

## MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

LK METROLOGY MOD. ALTERA SL20.10.8

Motorizzata

Campo di Misura: 2.000x1.000x800

Struttura: a portale in ceramica

Sonda: SP25M a scansione

Accuratezza di misura: 0.8+L/600 µm

Cambio: stilo automatico

## MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

MITUTOYO MOD. CRYSTA APEX-C 122010

Motorizzata

Campo di Misura 2.005x1.205x1.005

## MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

DEA JOTA 1203

Manuale

Campo di Misura 1.430x1.025x665

## TRACKER LASER

FARO VANTAGE

Raggio di lavoro orizzontale: 360°

Raggio di lavoro verticale: 130

Distanza min. di funzionamento: 0 m

Distanza max. di funzionamento:

60 m con SMR standard di 1,5" & 7/8"

30 m con SMR standard di 1/2"

## ALTIMETRO ELETTRONICO

MITUTOYO LINEAR HEIGHT 600

Campo di Misura 0 - 972

**ALTIMETRO ELETTRONICO**

TESA MICRO-HIGHT

---

Campo di Misura 0 - 600

**SQUADRA E RIGA DI CONTROLLO**

IN GRANITO

---

Blocchetti piani paralleli, micrometri, ecc.

**COLLIMATORE OTTICO**

TAYLOR HOBSON

---

**DUROMETRO DABANCO**

GALILEO ERGOTEST EXPORT

---

**DUROMETRO PORTATILE**

AFFRI HT-1000A

---

**LIVELLA ELETTRONICA WYLER**

SENSIBILITÀ 1  $\mu$ /Mt.

---

**MISURATORE DI RIPORTI**

---

**RUGOSIMETRO**

---

**STRUMENTAZIONE VARIA**

DI MISURA E CONTROLLO



**CAM srl**  
**Lavorazioni Meccaniche di Precisione**

Via Nuova, 152-154  
28883 Gravellona Toce -VB  
Tel. +39 0323 846497  
Fax. +39 0323 846437  
camsrl@camsrl.it  
**camsrl.it**