

PARCO MACCHINE

LAVORAZIONI MECCANICHE

CENTRI DI LAVORO

CENTRO DI LAVORO

MANDELLI SPARK 1600 TURNING

Orizzontale, 7 pallets 1.000 x 1.000

Testa meccanica tiltante

Magazzino 316 utensili

C.d.L. X 1.600 Y 1.700 Z 1400

5 assi controllati in continuo

Tavola a tornire Ø 1.000 a cava radiali con
volteggio massimo 1.600 mm

Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI HR6A

Orizzontale, 6 pallets 1.000 x 1.000

Magazzino 120 utensili

C.d.L. X 1.300 Y 1.000 Z 860

Sezione tavola indexata 1°

Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI HT5

Orizzontale, 6 pallets 800 x 800

Magazzino 120 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 900 Z 750

Gestione "senza presidio"

CENTRO DI LAVORO

QUASER MK 60 IIH

Orizzontale palettizzato con tavola "in
continuo" Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 1.000 Y 610 Z 610

Sezione tavola 500x500

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI HS3

Orizzontale palettizzato con tavola "in continuo" Magazzino 60 utensili

C.d.L. X 550 Y 450 Z 450
Sezione tavola 400 x 400

CENTRO DI LAVORO

MITZUI SEIKI VS3A

Verticale
Tavola Girevole "in continuo" in orizzontale o verticale Magazzino 20 Utensili

C.d.L. X 700 Y 450 Z 450
Sezione tavola 900x500

LAVORAZIONI MECCANICHE

ALESATRICI E FRESE

ALESATRICE PAMA SPEEDMAT 2

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa orientabile divisione 1 grado C.d.L.
X 3.000 Y 2.000 Z 2.200 W 700

Canotto Ø 130
Tavola rotante idrostatica in continuo 2.200x1.800
carico max 16 ton.
Cambio testa in automatico

ALESATRICE-FRESATRICE FPT VERUS

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 52 utensili
Testa orientabile precisione 0,001°
C.d.L. X 6.000 Y 2.000 Z 1.200

Tavola rototraslante in continuo 2.000 x 2.000
Corsa traslazione 1500 - carico max 15 ton.
Stazione pick-up cambio testa

ALESATRICE-FRESATRICE LAZZATI HB 150 MM

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa orizzontale/verticale a 129.600 posizioni
C.d.L. X 10.000 Y 1.000 Z 3.000 W 1.000

Piano Stolle 7.500 x 2.500 carico 15 ton./mq.
1 tavola rototraslante in continuo 1.800 x 2.400
Corsa traslazione 1.500 - carico max 12 ton.
Canotto Ø 150

FRESA ALESATRICE FPT AREA M80

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 40 utensili
Testa orizzontale/verticale a 14.444
posizioni

C.d.L. X 8.000 Y 1.250 Z 2.500
Piano Stolle 9.000 x 2.000
2 tavole rotanti in continuo 1.000 x 1.000

FRESA ALESATRICE **MECOF CS88**

Tavola rototraslante "in continuo", corsa
800 4 assi controllati
C.d.L. X 4300 Y 980 Z 1700

Sezione tavola girevole 1.250 x 1.250
Testa a 2 mandrini ortogonali e testa universale

FRESA ALESATRICE **MECOF CS88G**

3 assi controllati simultaneamente
C.d.L. X 6.300 Y 1.000 Z 1.900

Testa a 2 mandrini ortogonali e Testa Universale

ALESATRICE **CASTEL GREEN 1T4**

Tavola "in continuo"
5 assi controllati Testa Universale

Canotto Ø 105
C.d.L. X 2.600 Y 1.500 Z 1.500 W 550
Sezione tavola 1.300x1.100

ALESATRICE **BRAGONZI 110T**

5 assi controllati simultaneamente
Magazzino 60 utensili
Testa D'Andrea (asse U) C.d.L Ø 30 - Ø
1.050 C.d.L.x 2.650 Y 1.500 Z 1.400 W 550

Canotto Ø 110
Tavola rotante idrostatica in continuo 1.500x1.200
Carico max 6 ton.

FRESATRICE **MIKRON UM 900**

5 Assi Controllati
Tavola Girevole Integrata "in continuo" Ø
500
C.d.L. X 900 Y 630 Z 500

Uscita Canotto 90 mm
Sezione tavola 1.100x650

LAVORAZIONI MECCANICHE

TORNI

TORNIO 5 ASSI

MAZAK INTEGREX E 650 H

5 assi controllati in continuo

Mandrino 3.300 g/min

Testa di fresatura 10.000 g/min

Max ø lavorabile 920mm

Max lunghezza tornibile 4.064 mm

Cambio utensile automatico con magazzino da 80 utensili

Cambia bareno automatico

Doppia lunetta

TORNIO 5 ASSI

MAZAK INTEGREX 300Y

5 assi controllati in continuo

Max Ø lavorabile 610mm

Testa di fresatura 6.000 g/min

Mandrino 3.500 g/min

Max lunghezza tornibile 1.552 mm

TORNIO 5 ASSI

DOOSAN PUMA SMC 3100LS

7 assi controllati in continuo

Mandrino principale 3.000 g/min

Lunetta controllata in continuo

Max Ø lavorabile 660mm

Max lunghezza tornibile 2.500 mm

Cambio utensile automatico con magazzino da 80 utensili

Controllo Fanuc 31i-MB5

Contromandrino 4.000 g/min

Testa di fresatura 8.000 g/min

Passaggi barra 102/81

TORNIO

MAZAK NEXUS 250 MY FUSION 640

Max Diametro Tornitura 380

Max Lunghezza Tornibile tra le Punte

504 Passaggio Barra Ø 74

Dotato di asse Y con fresatura/foratura
di precisione fuori asse di 100 mm

TORNIO

PADOVANI LABOR LE 400

Max Diametro Tornitura 1.050

Max Lunghezza Tornibile tra le Punte 3.000

Passaggio Barra Ø130

LAVORAZIONI MECCANICHE

ALTRI MACCHINARI

RETTIFICA TANGENZIALE

ROSA AVION

C.d.L. X 1.700 Y 700 Z 800

RETTIFICA INTERNI/ESTERNI

TACHELLA ELEKTRA EVO 1523 MPC

Max Diametro rettificabile: 450

Max Lunghezza rettificabile: 1.500

Unità Porta Mole Orientabile

ELETTROEROSIONE a TUFFO

AGIE MONDO 5

C.d.L. 500 x 350 x 350

SUPER- FINITU- RE

REPARTO ALTA PRECISIONE CLIMATIZZATO A 20° DI MQ. 400
CON LE SEGUENTI MACCHINE:

ALESATRICE ORIZZONTALE DIXI 410 S

4 assi controllati in continuo
C.d.L. X1.400 Y1.200 Z1.000
Dimensioni tavola:1.400x1.200

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MCM TANK 1900 versione ultra precisa

Macchina di finitura a 2 pallet in reparto condizionato
4 assi controllati in continuo C.d.L. X 1.900 Y 1.900 Z 1.450
Dimensioni tavola: 1.000 x 1.000
Magazzino utensile robotizzato a 200 posizioni

CONTROL- LI METRO- LOGICI

REPARTO CONTROLLO CLIMATIZZATO A 20° DI
MQ.80 CON LE SEGUENTI PRINCIPALI
ATTREZZATURE:

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE LK METROLOGY MOD. ALTERA SL20.10.8

Motorizzata
Campo di Misura: 2.000x1.000x800
Struttura: a portale in ceramica

Sonda: SP25M a scansione
Accuratezza di misura: 0.8+L/600
µm Cambio: stilo automatico

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE MITUTOYO MOD. CRYSTA APEX-C 122010

Motorizzata

Campo di Misura 2.005x1.205x1.005

MACCHINA DI CONTROLLO TRIDIMENSIONALE DEA JOTA 1203

Manuale

Campo di Misura 1.430x1.025x665

TRACKER LASER FARO VANTAGE

Raggio di lavoro orizzontale: 360°
Raggio di lavoro verticale: 130
Distanza min. di funzionamento: 0 m

Distanza max. di funzionamento:
60 m con SMR standard di 1,5" & 7/8"
30 m con SMR standard di 1/2"

ALTIMETRO ELETTRONICO MITUTOYO LINEAR HEIGHT 600

Campo di Misura 0 - 972

RILEVATORE DI PROFILI INSIZE SPM-1000

Corsa X 140mm Ris.0.2um Straightness 0.8um/100mm speed 0.1-10 mm/sec
Corsa Z ± 20 mm Ris.0.5um speed 0.5-10 mm/sec
Accuracy $\pm(1.5+|0.2H|)$ um

SQUADRA E RIGA DI CONTROLLO IN GRANITO

Blocchetti piani paralleli, micrometri,ecc.

COLLIMATORE OTTICO TAYLOR HOBSON

DUROMETRO DA BANCO GALILEO ERGOTEST EXPORT

DUROMETRO PORTATILE AFFRI HT-1000A

LIVELLA ELETTRONICA WYLER SENSIBILITÀ 1μ /Mt.

MISURATORE DI RIPORTI

RUGOSIMETRO



CAM srl
Lavorazioni Meccaniche di Precisione

Via Nuova, 152-154 • 28883 Gravellona Toce -VB Tel. +39 0323 846497
Fax. +39 0323 846437
camsrl@camsrl.it